



KFG ITALIANA s.r.l.  
Via Monferrato 43  
20098 San Giuliano Mil.se  
Milano- Italy  
Tel: +39 02 9880418  
Fax: +39 02 9880979



## BULLETIN TECHNIQUE DES ENCRE DE SERIGRAPHIE

Serie : **SERIPLASTIK®**

### LES EFFETS DE “HAUT RELIEF” AVEC LES BASES

**POUR OBTENIR LES EFFETS SPÉCIAUX DE “HAUT RELIEF”**: luisant, mat, effet bombé ou effet “cut”, on doit prendre les mêmes précautions que pour les techniques d'impression utilisées par toutes les bases.

La différence se trouve dans le type de bases utilisées, mais la technique d'application est la même pour toutes.

L'épaisseur est donnée selon la quantité de photo-émulsion appliquée au cadre d'impression.

*Par exemple: si on applique 300 micron de photo-émulsion on aura 300 micron de base.*

**POUR UNE PARFAITE IMPRESSION**: on doit préparer les cadres en tendant le tissu seul avec des pinces pneumatiques à 38/42 newton.

*Par exemple: Si on tend à 20/25 newton, les impressions n'auront pas de continuité; sur les côtés du cadre, on aura une grande quantité d'encre, alors qu'au centre du cadre, on aura très peu d'encre car le tissu tend à s'affaisser, se plier au centre durant les phases de l'impression.*

**LES IMPRESSIONS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES SANS HORS CONTACT**: Ce qui veut dire que le cadre à imprimer doit être sans hors contact.

*Par exemple: si on a 300 micron de photo-émulsion, le cadre doit être positionné à 300 micron du tissu à imprimer.*

Ce procédé favorisera le passage naturel de l'encre sans que le tissu du cadre absorbe l'encre imprimée quand elle se retrouve en position d'impression.

Les recales doivent être à la bonne taille et non arrondies avec des caoutchoucs de 70/85 shores minimum.

**Toutes les bases SERIPLASTIK** doivent être thermofixées au four à 150°C. Plus l'épaisseur d'encre est grande, plus il faut de temps à la base pour bien fondre, par conséquent on augmente la température du four (160°/170°/180°) ou alors on devra laisser plus longtemps le tissu à imprimer dans le four. Si une base n'est pas parfaitement fondue, l'impression va se désagréger quand on va froter avec les ongles.

**Toutes les bases SERIPLASTIK** sont parfaitement miscibles entre elles et avec toutes nos couleurs SERIPLASTIK.

Pour une éventuelle dilution, utiliser **seulement** et **exclusivement** le fluidifiant SERIPLASTIK.

Toutefois, compte tenu des nombreuses applications et des différentes méthodes de travail, ces informations doivent être retenues, purement indicatives.

Elles ne peuvent, par conséquent, entraîner aucune responsabilité directe de notre part pour les usages faits par le client. Le client sera tenu de vérifier par ses propres moyens si le produit correspond à ses besoins.