



# TIFLEX

**SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES**

## **ENCRE TEXTILE HYDROCOLOR**

Encre à l'eau destinée à l'impression sur tissus coton ou mélange polyester/coton.

marquer le monde

**SÉRIGRAPHIE  
& IMPRESSION NUMÉRIQUE**

# HYDROCOLOR

Encre à l'eau destinée à l'impression sur tissus coton ou mélange polyester/coton.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Odeur : faible
- Densité moyenne: 1 sauf pour le blanc couvrant : 1,41
- Fixation : 2 à 3 mn à 160°C sous tunnel IR  
-par catalyse à froid avec addition avant impression de 2 % de catalyseur XH 650 ; dans ce cas, l'encre catalysée n'est utilisable que pendant 48 h.  
**Attention**, le blanc couvrant, les teintes fluo et les métallisées devront être impérativement cuits, car ils ne s'utilisent pas avec le catalyseur.
- Solidité : correctement fixée, l'encre **HYDROCOLOR** résiste aux lavages ménagers (cycles pour tissus imprimés de 30 à 50°C)
- Pouvoir couvrant par opacité : faible, sauf pour le blanc couvrant qui permet l'impression des textiles foncés
- Superposition : les teintes sauf le blanc couvrant se surimpriment parfaitement «humide sur humide»
- Rendement en surface : varie de 9 à 12 m<sup>2</sup>/l selon l'écran utilisé et le support imprimé
- Nettoyage du matériel : eau
- Péremption : se référer à l'étiquetage



TEINTES STANDARD	Réf. 1 l	Réf. 5 l
blanc de coupage	3562009	3564009
blanc couvrant	3562013	3564013
citron	3562018	3564018
jaune or	3562027	3564027
orange	3562031	3564031
écarlate	3562036	3564036
rouge	3562039	3564039
rouge foncé	3562037	3564037
fuchsia	3562038	3564038
violet	3562042	3564042
bleu vif	3562044	3564044
bleu roi	3562050	3564050
bleu foncé	3562054	3564054
vert vif	3562063	3564063
vert foncé	3562067	3564067
vert olive	3562070	3564070
brun	3562072	3564072
noir	3562081	3564081

## UTILISATION

L'encre **HYDROCOLOR** s'emploie sur tissus clairs, de préférence blancs et s'utilise à viscosité de livraison avec des tissus 48 fils, des solutions résistantes à l'eau (DIAZO T, UST ou Photopolymère S ou 200T).

Pour certains travaux, l'utilisateur peut gélifier cette encre selon le mode opératoire suivant : addition sous agitation de 10 à 25 g d'épaississant XH 690 dans 5 litres d'encre puis progressivement de 25 g d'une solution d'ammoniaque à 25% dans l'eau.

A noter que la teinte **Or HYDROCOLOR** est livrée en deux emballages :

- base pour métallisé 3564095 (en bidon de 5 l)
- pâte or pale riche 3562096 (en pot de 1 kg)

La base et la pâte sont à mélanger juste avant l'emploi dans un rapport de 85/15 en poids.

Le mélange ainsi obtenu doit être utilisé le jour même.

## STOCKAGE, TOXICOLOGIE ET ENVIRONNEMENT

Les encres **HYDROCOLOR** ne contiennent pas de solvant présentant un risque pour la santé (conforme à l'Arrêté du 21/02/90). Elles répondent à la norme EN 71 - 3.

QUADRICHROMIE	Réf. 1 l	Réf. 5 l
jaune quadri	3562028	3564028
magenta quadri	3562046	3564046
cyan quadri	3562047	3564047
noir quadri	3562082	3564082

FLUO	Réf. 1 l	Réf. 5 l
citron fluo	3562021	3564021
jaune or fluo	3562029	3564029
orange fluo	3562033	3564033
rouge fluo	3562041	3564041
rose fluo	3562040	3564040
vert fluo	3562065	3564065

PRODUITS À EFFETS	Réf. 1 l	Réf. 5 l
pâte or pale riche, le kg	3562096	

BASES	Réf. 1 l	Réf. 5 l
base de coupage		3564090
base de fabrication		3564093
base pour métallisés		3564095

### ADDITIFS

catalyseur, la dose de 100 g

épaississant XH 690, la dose de 25 g

### Réf.

3560506

3560203

#### TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).

La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression) de certains tissus. Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Pour une utilisation avec catalyse à froid, les articles ne doivent pas être lavés dans un délai de 72 heures après impression.

